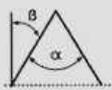


ESLINGAS DE CABLES DE ACERO

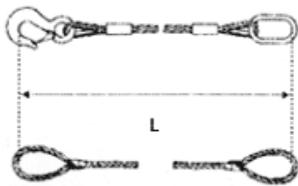


	Cargas ramales simple			Cargas multiramales			
							
Número de ramales, n	-	-	-	2 ramales		3 y 4 ramales	
Ángulo de inclinación respecto a la vertical, β	-	-	-	$\beta > 45^\circ$	$45^\circ > \beta > 60^\circ$	$\beta > 45^\circ$	$45^\circ > \beta > 60^\circ$
Ángulo entre ramales opuestos, a	-	-	-	$a > 90^\circ$	$90^\circ > a > 120^\circ$	$a > 90^\circ$	$90^\circ > a > 120^\circ$
Factor para el cálculo de la CMU, $f = n \cdot \cos \beta$	1	0.8	2	1,4	1	2,1	1,6
Dimensión nominal	CARGA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN CMU (kg) EN 7531, coeficiente de seguridad 5:1						
(mm)	Eslingas de cables de acero cargadas de forma equilibrada						
6	428	342	856	599	428	898	642
8	762	609	1.524	1.066	762	1.600	1.143
9,5	1.101	880	2.202	1.541	1.101	2.312	1.651
13	2.060	1.648	4.120	2.884	2.060	4.326	3.090
16	3.121	2.496	6.242	4.369	3.121	6.554	4.681
19	4.304	3.443	8.608	6.025	4.304	9.038	6.456
22	5.773	4.618	11.546	8.082	5.773	12.123	8.659
26	8.058	6.446	16.116	11.281	8.058	16.921	12.087
28	9.343	7.474	18.686	13.080	9.343	19.620	14.014
32	12.199	9.759	24.398	17.078	12.199	25.617	18.298
35	14.586	11.668	29.172	20.420	14.586	30.630	21.879
38	17.197	13.757	34.394	24.075	17.197	36.113	25.795
44	24.113	19.290	48.226	34.095	24.113	50.637	36.569
51	30.988	24.790	61.975	43.816	30.988	65.075	46.482



Una eslinga queda definida por

El tipo de cables empleados (composición, diámetro, resistencia, etc.).
Su longitud total (L), incluida la de las gazas o ganchos.
El tipo de confección de las gazas (con casquillo o trenzadas).
El tipo de accesorios que la complementan (guardacabos, ganchos, grilletes, tensores, argollas, etc.).



Eslinga de gazas 4-STT



Eslinga con guardacabos 4-SGG



Eslinga de gaza y gancho 4-SHT



4-DHO pulpo dos ramales



4-QHO pulpo cuatro ramales

Instrucciones de Uso

- Asegurarse de que la eslinga es adecuada para la carga. Las eslingas no deben ser sobrecargadas, hay que cumplir con las CMU indicadas.
- Los ángulos de apertura de los ramales no superan los 120°.
- Examinar el estado de la eslinga. No se deben utilizar nunca eslingas dañadas, todas las eslingas dañadas deben ser retiradas de servicio, pues sólo pueden ser reparadas por personal cualificado.
- Las operaciones con las eslingas deben efectuarse siempre con la carga estable y equilibrada.
- Comenzar y terminar la operación de forma lenta.
- No utilizar las eslingas en uso interno sin la protección de las gazas.
- No emplear en las gazas elementos que las puedan deteriorar o cortar. Se recomiendan enganches lisos sin bordes.
- No arrastrar las eslingas en los desplazamientos, ni dejar que queden atrapadas bajo la carga.
- No deben ser empleadas sobre superficies con bordes o aristas sin la debida protección anticorte.
- Deben ser almacenadas siempre colgadas por las gazas, o en varios puntos longitudinalmente.
- En el caso de que las eslingas sean utilizadas con productos químicos o a temperaturas elevadas, es necesario consultar al fabricante.
- Cuando se detecte a simple vista la rotura de aproximadamente un 20% de los alambres del cable que forma la eslinga, se debe dejar de utilizar.

Ficha de especificaciones

- Resistencia a la rotura nominal de los alambres empleados: 1770 n/mm².
- Coeficiente cable = 6,25
- Coeficiente Eslinga = 5:1
- Carga máxima de utilización (CMU) = carga de rotura / coeficiente de seguridad.

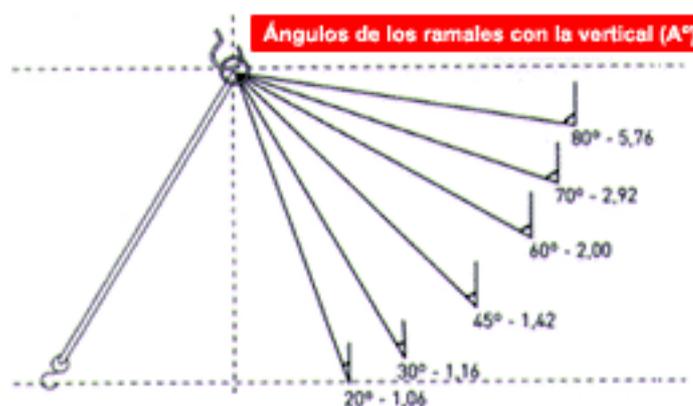
Ángulo entre ramales Opuestos a	Ángulo con la vertical β	Ángulo con los Factores para calcular CMU		
		Número de ramales		
		2	3	4
90°	$\beta \leq 45^\circ$	1,4	2,1	2,1
$90^\circ < a \leq 120^\circ$	$45^\circ < \beta \leq 60^\circ$	1	1,5	1,5

Cuidado con lo ángulos

Cuando los ramales de una eslinga no trabajan verticalmente hay que tener en cuenta que el esfuerzo por ramal aumenta según crece el ángulo formado por éstos con la vertical.

Para calcular el esfuerzo de cada ramal ha de multiplicarse su carga por el coeficiente que corresponde al ángulo según la tabla adjunta.

Ángulo A°	Multiplicar por:
20°	1,06
30°	1,16
45°	1,42
60°	2,00
70°	2,92
80°	5,76





Tipos de eslingas



Terminaciones



Información Técnica Importante

Hay que tener siempre presente que con el casquillo de hierro es imposible determinar cuan cerca está de saltarse el lazo, no así con el casquillo **T** (donde la propia existencia del chicote sobresaliente, da fe de que el prensado es seguro), o con el casquillo **TKH**, donde por igual motivo el orificio de inspección permite asegurar la corrección del proceso.



Es por ello, que además de la información que porte el casquillo (es imprescindible que el casquillo esté grabado), lo más aconsejable es constatarlo uno mismo y durante toda la vida útil de la eslinga.

Por tal motivo los controles de calidad con los casquillos **T** y **TKH** (con los cuales **Izajes** fabrica sus eslingas) se logran ejecutar mucho más fácilmente, dado que la extremidad del cable en el casquillo es visible.

Con nuestras eslingas, podrá Ud. mismo realizar dicha inspección, cada vez que las utilice, no así con otros sistemas de fabricación, donde una vez cerrado el casquillo nadie sabe con certeza, como se está comportando el cable debajo de él. Este sistema se utiliza en toda Europa, dónde representa un 95% de la fabricación de las eslingas de cable de acero. Los casquillos de aluminio **TKH** corresponden a la norma vigente de casquillos EN 13411-3 (Comunidad Europea).

Información Técnica Importante

En las eslingas de cable de acero que fabrica **izajes**, los casquillos llevan grabados la siguiente **información**:

- Identificación del fabricante (IZT = **izajes**),
- Diámetro del cable, en el que está construída la eslinga
- y la carga máxima de utilización (CMU).



Por lo tanto, además de las ventajas que se enumeran, **izajes** identifica su producción, para que el usuario pueda saber además de las características técnicas de la eslinga, la procedencia de la misma.

Esta información, acompaña a la eslinga, de manera tal, que es parte de ella, y siempre podrá identificársela, independientemente de los certificados de fabricación, que se expidan al respecto. Facilitando, de éste modo, las tareas del personal encargado de la seguridad de su planta, a la hora de controlar cualquier movimiento que requiera de un eslingado seguro y confiable.

El campo de aplicación para los casquillos de aluminio va desde -40°C hasta 100°C.

En múltiples ensayos de tracción, se ha determinado, que en un 90% de las muestras, que éste sistema ofrece mayor resistencia que las confeccionadas con el casquillo de hierro o acero.

Es por ello, que a la hora de solicitar una eslinga de cable de acero, tenga en cuenta éstos diversos factores. Y no dude en consultar a nuestro departamento Técnico.

Departamento de Calidad